

Lubricantes para marina.

## Sterna Bio



**Fluido hidráulico sintético EAL (lubricante aceptable para el medio ambiente) especial para bocinas de barcos. Cumple con la legislación VGP 2013.**

### > Utilización

- Producto recomendado para sistemas hidráulicos funcionando en condiciones severas de uso que requieran elevadas propiedades anti desgaste y alto índice de viscosidad estable en el tiempo.
- Particularmente recomendado cuando hay riesgo de contaminación de agua y proteger el medio ambiente.

### > Prestaciones

- Biodegradabilidad. Minimiza los efectos de contaminación del medio ambiente.
- Alto índice de viscosidad natural. Permite trabajar amplio intervalo de temperaturas.
- Excelentes propiedades lubricantes, anti desgaste y anticorrosivas.
- Compatible con las juntas utilizadas en los circuitos hidráulicos (Vito, Perbunan, nitrilo NBR, Neopreno, silicona...).

### > Niveles de calidad

- VDNA 24568 clase HEES
- ISO 15380 clase HEES
- Tipo EAL para cumplimiento de VGP 2013

### > Propiedades físico-químicas

Parámetro	Unidades	Método	Sterna
Densidad 15°C	kg/l	D-4052	0,908
P. Inflamación V/A	°C	D-92	>300
P. Congelación	°C	D-97	-42
Viscosidad a 40 °C	cSt	D-445	100
Viscosidad a 100 °C	cSt	D-445	18,1
Índice de Viscosidad	-	D-2270	202
Rango de temperatura de uso	-	D-665	-20 a 90
Biodegradabilidad después de 21 días	%	CEC-L-33-aA-93	>90
FZG, etapa fallo A/8,3/90	-	DIN 51354	11

### > Seguridad, higiene y medio ambiente

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.